

产 品 规 格 书

(版本号: YB-27)

产品名称: Sn63PbA焊锡条

产品执行标准: GB/T 20422-2018

杭州友邦焊锡材料有限公司

地址: 杭州市临安区高虹镇崇贤路209号 电话: 0571-88755666 88755777

技术资料表

★ 描述

本品采用高技术含量复合配方的助焊剂技术, 经过多年潜心研究生产的活化松香焊丝, 具有可焊性好, 润湿时间短; 焊接速度快, 飞溅少; 焊点饱满、光亮、可靠; 线内松香分布均匀, 连续性好, 不断芯; 自动走线焊接时锡丝不会缠结, 不阻塞导管, 是电子电气行业用途最广泛的产品之一。

★ 包装标识

1、牌号 TYPE: Sn63PbA, “Sn63PbA” 译为“锡含量63%, 铅含量为余量”。

2、重量 (WT) : 500g/条、1kg/条

3、装箱数量:

500g/条: 每箱50条 (25kg)

1kg/条: 每箱20条 (20kg)

★ 使用

本产品适用高端电子、电器等产品的波峰焊接、选择性波峰焊与小锡炉焊接。

★ 特点

建议锡炉温度设置 $240 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 具体温度根据实际焊接要求调整。

★ 产品外观

Sn63PbA焊锡条为银白色长条状, 表面光滑平整有金属光泽, 无异物附着。

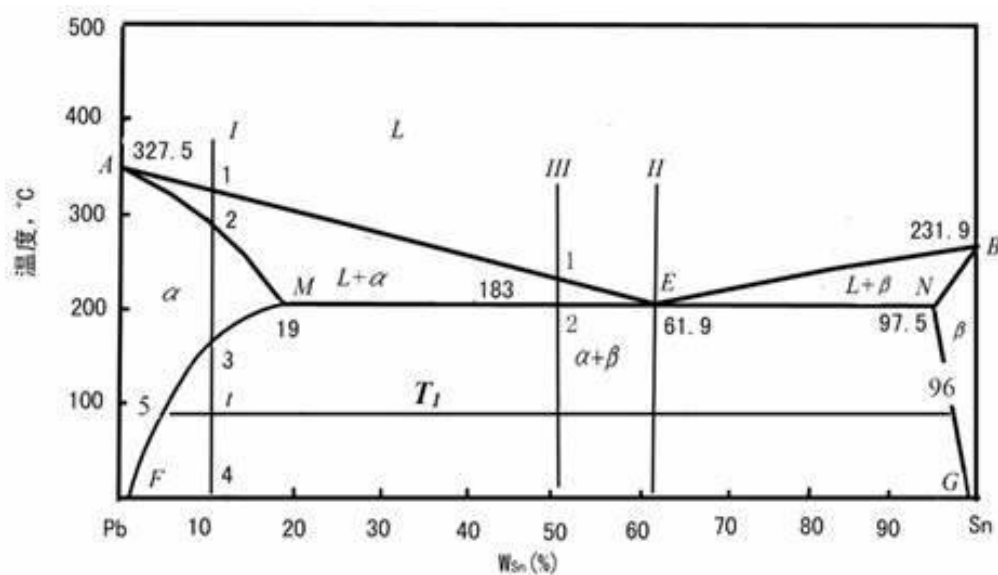
★ Sn63PbA 焊料物理性能

材料物理性能	Sn63PbA
熔点	183°C
拉伸强度	42 N/mm ²
断裂伸长率	34%

HB 硬度

☆ Sn63PbA 种类及化学成分

种类	化学成分(wt.%)								
	Sn	Pb	Sb	Cu	Bi	Ag	Fe	Al	Cd
Sn63PbA	63±1	Bal.	<0.10	<0.03	<0.06	<0.1	<0.02	<0.002	<0.002



杭州友邦焊锡材料有限公司

技术质量部