

产 品 规 格 书

(版本号: YB-15)

产品名称: Sn63PbA焊锡丝

产品执行标准: GB/T 20422-2018

杭州友邦焊锡材料有限公司

地址: 杭州市临安区高虹镇崇贤路209号 电话: 0571-88755666 88755777

技术资料表

★ 描述

本品采用高技术含量复合配方的助焊剂技术, 经过多年潜心研究生产的活化松香焊丝, 具有可焊性好, 润湿时间短; 焊接速度快, 飞溅少; 焊点饱满、光亮、可靠; 线内松香分布均匀, 连续性好, 不断芯; 自动走线焊接时锡丝不会缠结, 不阻塞导管, 是电子电气行业用途最广泛的产品之一。

★ 包装标识

- 1、牌号 TYPE: Sn63PbA, “Sn63PbA” 译为“锡含量63%, 铅含量为余量”。
- 2、直径 DIA : 0.5-5.0mm, 现有0.5mm、0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.5mm、2.0mm、2.3mm、3.0mm共8种。
- 3、助焊剂含量FLUX: 1.8%。
- 4、包装方式: 500g/卷, 20kg/箱; 1kg/卷, 10kg/箱, 现有500g/卷, 20kg/箱; 1kg/卷, 10kg/箱 (0.5mm除外)。

★ 使用

本产品应用于要求严格的手工烙铁焊接或自动设备焊接。由于使用高纯度原材料精制而成, 并配合相应的助焊剂成份, 焊接流动性好, 烟雾小, 飞溅少; 在电子装联工业中有广泛应用。

★ 特点

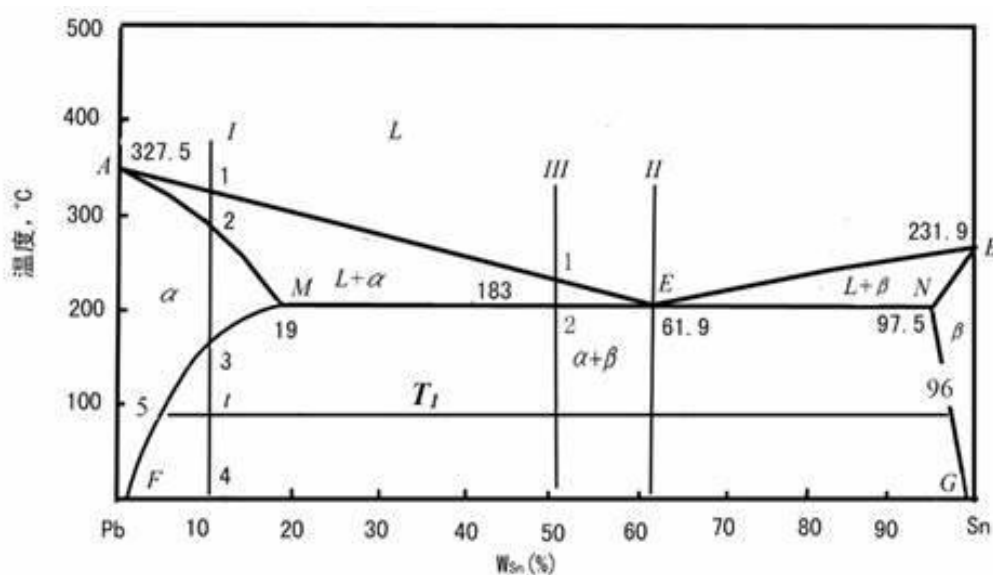
1. 润湿佳, 可焊性好。
2. 杂质少, 扩散性好。

★ Sn63PbA 焊料物理性能

材料物理性能	Sn63PbA
熔点	183℃
拉伸强度	42 N/mm ²
断裂伸长率	34%
HB 硬度	17
密度	8.35 g/cm ³
热容	190 J/KgK
热膨胀系数	25 μ m/m · K
电阻率	0.145 μ Ω · m
最大润湿力	0.21 mN/mm

★ Sn63PbA 种类及化学成分

种类	化学成分(wt.%)								
	Sn	Pb	Sb	Cu	Bi	Ag	Fe	Al	Cd
Sn63PbA	63±1	Bal.	<0.10	<0.03	<0.06	<0.1	<0.02	<0.002	<0.002



杭州友邦焊锡材料有限公司

技术质量部