

产 品 规 格 书

（版本号：YB-01）

产品名称：无铅焊锡条

产品执行标准：GB/T 20422-2018

杭州友邦焊锡材料有限公司

地址：杭州市临安区高虹镇崇贤路209号 电话：0571-88755666 88755777

★ 产品描述

本公司生产的无铅焊锡条采用高纯精锡为原料、20多年精心研制的熔炼工艺、先进的检测设备、全自动化设备生产，产品具有可焊性高，焊接速度快，焊接流动性好，焊点饱满、光亮、美观，焊后残留少、绝缘电阻高等特点，产品符合并优于欧盟ROHS标准。产品适用于有无铅要求的高端电子、电器等产品的各类波峰焊，小锡炉等焊接方法。

★ 产品特点

本产品具有可焊性高，焊接速度快，焊接流动性好，飞溅少，焊点饱满、光亮、美观，焊后残留少、绝缘电阻高等特点，产品符合并优于欧盟ROHS标准。

★ 产品用途

本产品适用于有无铅要求的高端电子、电器等产品的波峰焊接、选择性波峰焊与小锡炉焊接。

★ 使用说明

建议锡炉温度设置 $270 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，具体温度根据实际焊接要求调整。

★ 产品外观

无铅焊锡条为银白色长条状，表面光滑平整有金属光泽，无异物附着。

★ 包装标识

1、牌号（TYPE）：SnCu0.7

4、重量（WT）：500g/条、1kg/条

5、装箱数量：

500g/条：每箱50条（25kg）

1kg/条：每箱20条（20kg）

★ 合金成分

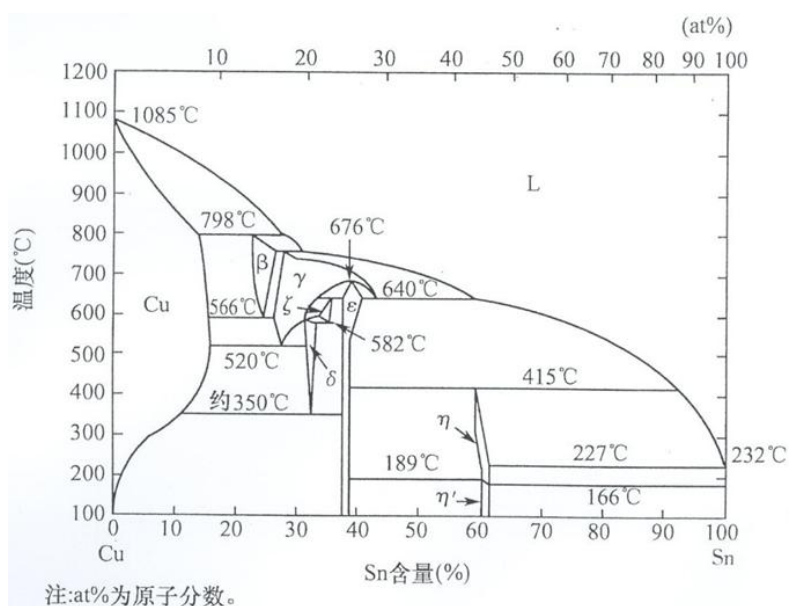
化学元素	化学成分(wt.%)
Sn	余量
Ag	<0.1

Cu	0.58±0.2
Bi	<0.10
Sb	<0.10
Zn	<0.001
Pb	< 0.07
Ni	<0.01
Fe	<0.02
As	<0.03
Al	<0.001
Cd	<0.002
杂质总量	<0.2

★ 产品性能

性能项目	SnCu0.7
固相线温度	227℃
液相线温度	227℃
抗拉强度	30Mpa
抗剪强度	20-23Mpa
延展率	45%
密度	7.3g/cm ³
电阻率	13μΩ·cm

★ Sn-Cu系合金熔点曲线



★ 安全性能

本产品是一种环保型产品，操作者需防止烫伤，锡炉飞溅等风险。