

产 品 规 格 书

(版本号: YB-26)

产品名称: 无铅焊锡丝SnCu0.7

产品执行标准: GB/T 20422-2018

杭州友邦焊锡材料有限公司

地址: 杭州市余杭区良渚街道 良运街317号 电话: 0571-88755666 88755777

★ 产品描述

本公司生产的无铅焊锡丝采用高纯精锡为原料、20多年精心研制的熔炼工艺、特级氢化松香结合精制多元活性配方、先进的检测设备、全自动化设备生产，助焊剂含量控制精准，锡丝内助焊剂分布均匀，不断芯，产品具有润湿性好，可焊性高，焊接速度快，焊接流动性好，烟雾小，飞溅少，焊点饱满、光亮、美观，焊后残留少、绝缘电阻高等特点，产品符合并优于欧盟ROHS标准。产品适用于有无铅要求的高端电子、电器等产品的机器自动焊接。

★ 产品特点

本产品具有润湿性好，可焊性高，焊接速度快，焊接流动性好，烟雾小，飞溅少，焊点饱满、光亮、美观，焊后残留少、绝缘电阻高等特点，产品符合并优于欧盟ROHS标准。

★ 产品用途

本产品适用于有无铅要求的高端电子、电器等产品的机器自动焊接。

★ 使用说明

建议使用功率为30~80W的电烙铁，具体根据焊件大小确定烙铁功率。

建议将烙铁温度设置为350~400℃，具体根据焊件大小和焊接效果调整。

★ 产品外观

无铅焊锡丝为银白色圆丝状，表面光滑平整有金属光泽，无异物附着。

★ 包装标识

- 1、牌号（TYPE）：SnCu0.7
- 2、直径（DIA）：0.3~5.0mm（可选）
- 3、助焊剂含量（FLUX）：2.2±0.2%
- 4、重量（WT）：500g/卷、1kg/卷
- 5、装箱数量：
 - 500g/卷：每箱40卷（20KG）
 - 1kg/卷，每箱10卷（10KG）

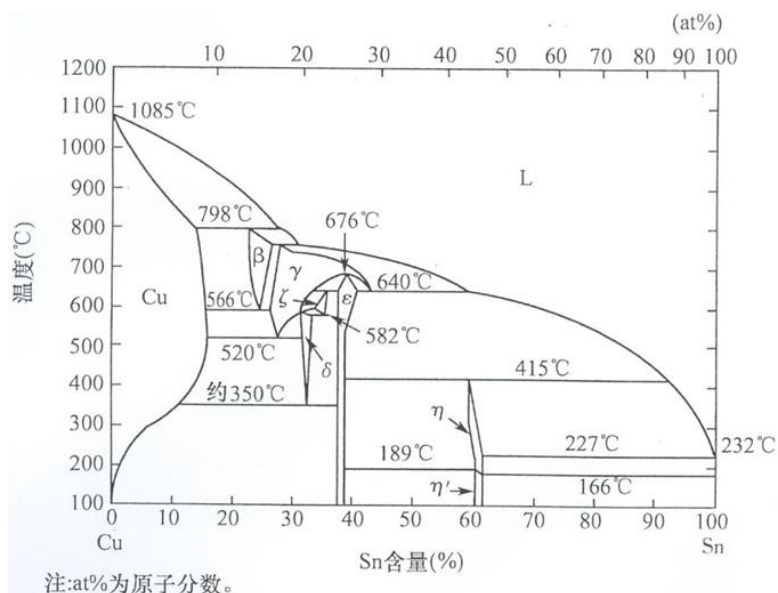
★ 合金成分

化学元素	Sn	Ag	Cu	Bi	Sb	Zn	Pb	Ni	Fe	As	Al	Cd
化学成分 (wt.%)	余量	<0.1	0.7±0.2	<0.10	<0.10	<0.001	< 0.07	<0.01	<0.02	<0.03	<0.001	<0.002

★ 产品性能

性能项目	自动焊无铅焊锡丝
固相线温度	227℃
液相线温度	227℃
抗拉强度	19Mpa
抗剪强度	20-23Mpa
延展率	43%
密度	7.3g/cm ³
电阻率	10 ⁻¹⁵ μΩ·cm
扩展率	≥90%
绝缘电阻	≥1×10 ¹¹ Ω

★ Sn-Cu系合金熔点曲线



★ 安全性能

本产品是一种环保型产品，锡丝内的松香在焊接加热时，会产生一定量的烟雾，为操作者的健康安全和舒适着想，这些烟雾必须被充分抽排。